

“つくれる”のその先へ 日本一の鑄造メーカーを目指して

ヒトは時に嘘をつきますが、鑄物は純粹で絶対に嘘はつきません。
鑄物が何を求めているか鑄物を見れば教えてくれます。
いつもと違う条件や工程で鑄物を造れば
すべて不良になってしまいます。
今つくる鑄物に対し、的確な鑄造条件を作成し、
徹底的にそれを遵守、管理する集団、
それが萩原産業です。



Further possibilities

株式会社 萩原産業

〒370-3503 群馬県北群馬郡榛東村新井2050

TEL.0279-54-1811 FAX.0279-54-1711



萩原産業
ホームページ

鋳物製品
仕上げ

中子成型

“つくれる”のその先へ

アルミ鋳造

高品位GDC
(グラビディ)鋳造

Further
possibilities

02



- ①アルミ鋳物のスペシャリストが、お客様から頂いた図面を細部に渡り検討。最適な工法選択をご提案。
- ②弊社の鋳造方案検討作業は、押湯量、ゲート位置、冷却装置など、幅広い実績のある金型メーカーとアライアンスを組むことにより、お客様にとって最適な製品のご提供を実現。
- ③品質、押湯歩留まりを、可能な限り抑え、コスト面でも最適な鋳物をご提案。
- ④経験豊富なスタッフと、常に的確な鋳造条件を作成し、徹底的に遵守・管理。製品不良を極限まで抑える事が可能。

大型低圧鋳造を実現

Further
possibilities

01



- ①大型で複雑な形状の鋳物にも対応。
- ②多種多様な鋳造パターンモードを切り換えて運転することが可能。
- ③残湯管理・比例制御・タッチパネルに依る監視プログラム等を駆使し安定した製品の鋳造が可能。
- ④大型のキャッチャーを備え、大型の鋳物でも容易に取り出すことが可能。

シェル中子の
こだわり

Further
possibilities

03



- ①鋳造において中空部をつくる為に必要不可欠なシェル中子も一貫して社内製作。
- ②一貫生産なので、品質の結果がすぐにわかり、物流コストも軽減。
- ③シェル中子成形において重要な、鋳物構造や使用する材料、またお客様からの鋳肌要求など、細部に渡りご要望に対応。
- ④優秀な中子砂メーカーとの協力体制により、使用する珪砂の種類や粒度、それに含まれるレジン種や添加量等を決定。ガス対策や崩壊性、強度等、製品構造に合わせた最適なRCS(レジンコーテッドサンド)を一から協議し、弊社オリジナルの中子砂を製作可能。

低圧鋳造機圧カプログラム
システム



最大99品番のプログラムを入力でき、9パターンまでの圧力調整や、製品構造に合った最適な圧力プログラムを入力し、モニタリングをしながらの鋳造が可能。残湯湯量に合わせた圧力自動補正システムも装備。

金型冷却制御盤



目視できないブラックボックス内(金型内)での凝固工程は、指向性を基本に凝固操作するため、金型温度管理を充実。製品構造に合わせた空冷、水冷箇所を設定し、温度制御や遅延タイマーを駆使して鋳巣の無い製品を提供します。

溶解可傾炉



グラビティ鋳造、低圧鋳造それぞれのラインには連続鋳造に対応するため可傾炉を設置。500kg/90minの溶解能力があります。

低圧鋳造機製品
取り出し装置



可動制御を油圧シリンダーとモーターにすることにより、抜型後の製品を打痕等のキズを付けずに装置外へと搬送します。

冷却量管理



金型冷却に使用する水、エアは適量があります。弊社では目で見える管理ができるよう空量、水量が一目でわかる管理を実施しています。職長の巡回パトロールで流量の管理、記録を行っています。

誉のものづくり丸投げサービス
www.homale.co.jp



誉工業所
ホームページ



丸投げ
サービス



YouTube
公式チャンネル